

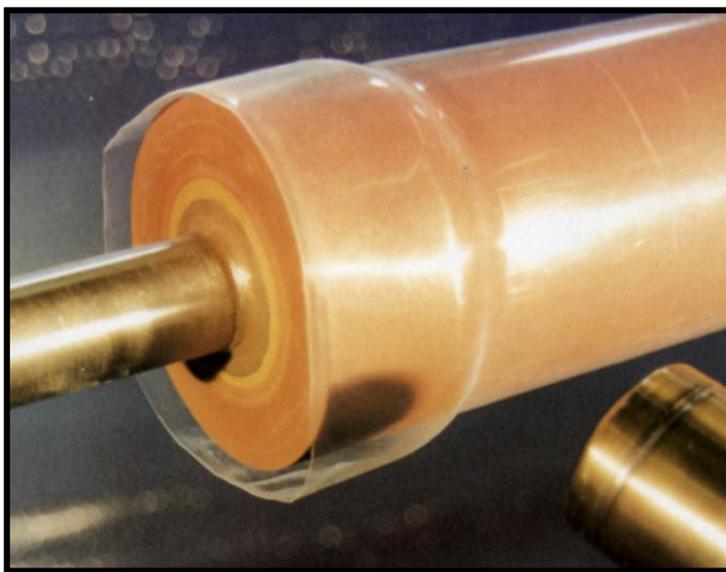
MOSAPLAST

18 bis rue du point du jour
F-08600 GIVET

Tél + 33 (0)3 24 29 94 09

mosaplast@gmail.com

GAINES THERMO-RETRACTABLES HAUTES PERFORMANCES POUR CYLINDRES



Résolvez vos problèmes d'adhérence

Ces gaines sont fabriquées à partir de tubes FEP ou PFA, expansés pour les rendre thermorétractables. On peut aussi les traiter afin de pouvoir les coller au substrat.

On obtient ainsi un revêtement qui possède les caractéristiques incomparables des fluoropolymères : il suffit de glisser la gaine sur le cylindre et de chauffer avec un générateur d'air chaud pour rétracter la gaine et la fixer fermement au rouleau.

Le manchon apporte de nombreux avantages :

- ☑ Réduction des coûts
- ☑ Diminution de l'entretien
- ☑ Faible adhérence, donc pas de dépôts
- ☑ Possibilité de manipuler des matériaux délicats
- ☑ Flexibilité
- ☑ Résistance chimique...

Ces gaines sont utilisées, entre autres :

- Dans l'industrie papetière, pour recouvrir les rouleaux courbes, les cylindres sécheurs, des cylindres en partie humides ...
- Dans l'industrie textile, pour la teinture, l'apprêt, l'enduction ...
- Le développement photo
- La photocopie
- L'industrie alimentaire
- L'emballage

Il est possible de recouvrir des rouleaux en acier, caoutchouc, aluminium...

TAILLES STANDARD DES GAINES THERMORETRACTABLES FEP ET PFA POUR ROULEAUX

MOSAPLAST

18 bis rue du point du jour
F-08600 GIVET

Tél + 33 (0)3 24 29 94 09

mosaplast@gmail.com

| Diamètre nominal | | Pour diamètres | | Longueurs en multiples de | |
|------------------|--------|----------------|-----|---------------------------|-------------|
| mm | pouces | de ... à (mm) | | 1 pied (305 mm) | |
| 25 | 1 | 25 | 30 | 1-20' | 300-6100 mm |
| 32 | 1-1/4 | 30 | 36 | id. | id. |
| 38 | 1-1/2 | 36 | 43 | id. | id. |
| 51 | 2 | 43 | 53 | id. | id. |
| 64 | 2-1/2 | 53 | 66 | id. | id. |
| 76 | 3 | 66 | 79 | id. | id. |
| 89 | 3-1/2 | 79 | 89 | id. | id. |
| 102 | 4 | 89 | 109 | id. | id. |
| 127 | 5 | 109 | 132 | id. | id. |
| 152 | 6 | 132 | 157 | id. | id. |
| 178 | 7 | 157 | 178 | id. | id. |
| 203 | 8 | 178 | 211 | id. | id. |
| 229 | 9 | 211 | 234 | id. | id. |
| 257 | 10-1/2 | 234 | 269 | id. | id. |
| 305 | 12 | 269 | 307 | id. | id. |

Nous pouvons fournir des gaines de dimensions beaucoup plus grandes (y compris pour des cylindres sécheurs de diamètre 1m50) : il s'agit en ce cas de gaines soudées qu'il est possible de placer sur le cylindre sans le démonter.

PROPRIETES DES FLUOROPOLYMERES FEP ET PFA

| | PROPRIETES | FEP | PFA |
|--------------------|--|------------------------------|--------------------------|
| Générales | Rétractation % | 20-25 | 20-25 |
| | Température de rétreint | 121 à 204 °C | 121 à 204 °C |
| | Densité spécifique | 2,15 | 2,15 |
| | Absorption d'eau | 0,01 | 0,03 |
| Thermiques | Point de fusion | 260 °C | 304 °C |
| | Température de service continu | 204 °C | 249 °C |
| | Coefficient d'expansion linéaire | 9,4 10 ⁻⁵ mm/m/°C | 9,4 10 ⁻⁵ |
| mm/m/°C | Coefficient de conductivité thermique | 0,195 W/m/K | 0,24 W/m/K |
| Chimiques | Le FEP et le PFA sont inertes chimiquement et résistent à pratiquement tous les produits chimiques exceptés les métaux alcalins fondus, le fluor à des températures élevées et certains composés complexes halogénés tels que le tri-fluore de chlore à des températures et pressions élevées. | | |
| Mécaniques | Tension de rupture (à 29 °C) | 21 N/mm ² | 28 N/mm ² |
| | Flexibilité (cycle) 23 °C | 30.000 | 30.000 |
| | 93 °C | 80.000 | 1.500.000 |
| 166 °C | 50.000 | 5.000.000 | |
| Electriques | Constante diélectrique | 2,1 | 2,1 |
| | Résistivité | 10 ¹⁸ Ohms/cm | 10 ¹⁸ Ohms/cm |
| Plastiques | Le FEP et le PFA sont des matériaux thermoplastiques que l'on peut thermoformer et souder. | | |